





Duševní a průmyslové vlastnictví

PIS PECHAL, s.r.o.

Veškerá práva vyhrazena
Postoupiti třetím osobám není dovoleno

ZMĚNA				DATUM			PROVEDL			PODPIS		
HIP		ZOD. PROJEKTANT	VYPRACOVAL		KONTROLOVAL		PIS PECHAL, s.r.o.					
ING. DAVID MARVÁN		ING. VOJTĚCH KONEČNÝ	ING. TOMÁŠ HOLLÝ		ING. ANTONÍN PECHAL, CSc.		Projektové a inženýrské služby					
							602 00 BRNO, Lidická 42					
OBJEDNATEL		Město Krnov					tel: 731 482 865, 513 030 460, e-mail: pis@pechal.cz					
STAVBA		Oprava lávky na ulici Nádražní v Krnově					DATUM PROSINEC 2018		KRAJ MORAVSKOSLEZSKÝ			
							STUPEŇ DPS		OKRES BRUNTÁL			
							ČÍS.ZAK. P2/018/28		OBEC KRNOV			
ČÁST		C. STAVEBNÍ ČÁST					MĚŘÍTKO -		FORMÁT A4			
OBJEKT		SO 201 - LÁVKA					ČÍS.PŘÍLOHY		ČÍS.PARÉ			
PŘÍLOHA		VÝKAZ MATERIÁLU OK A NÁTĚROVÉ PLOCHY					14					

POŽADAVKY NA TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY		List: 1/2
Investor : Město Krnov		Datum: 12/2018
Stavba : Oprava lávky na ulici Nádražní v Krnově		Výrobní skupina: EXC3
Objekt : SO 201 Lávka		Nátěr: viz Technická zpráva
Část : Ocelová konstrukce		
Vypracoval: Ing. Tomáš Holý	Zakázkové číslo: P2/018/28	
Kontroloval : Ing. David Marván	Číslo výkresu: -	
<div> <div> Plechý - Ocel S355J2+N <div> dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/ 3.1 </div> </div> <div> Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2 (r.2005) Stav dodání N Požadované zkoušky: Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV (max. hodnota 0,35) Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 - provést na vývalek Zkouška rázem v ohybu podle ČSN ISO 148-1 při -20°C - prům.hodnota 27J - provést na vývalek Plošná kontrola ultrazvukem v rastru 100/100mm - požadavek S1 dle ČSN EN 10160 Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3; plech třídy B, podskupina 3. Rozměrové úchytky: Plechý budou vyrobeny dle rozměrové normy ČSN EN 10029. Mezní úchytky tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N. Kvalita povrchu oceli včetně svarů pod nátěr na stupeň přípravy povrchu P3 (ISO 8501-3) Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-2, čl.13: VP6, VP9, VP10, VP14, VP15, VP18, VP19a </div> </div> <div> <div> Profily - Ocel S355J2+N <div> dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/3.1 </div> </div> <div> Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2 Požadované zkoušky: Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV (max. hodnota 0,35) Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 - provést na vývalek Zkouška rázem v ohybu podle ČSN ISO 148-1 při -20°C - prům.hodnota 27J - provést na vývalek Povrch materiálu dle ČSN EN 10163 - 1 až 3; plech třídy B, podskupina 3. Kvalita povrchu oceli včetně svarů pod nátěr na stupeň přípravy povrchu P3 Rozměrové úchytky: Plechý budou vyrobeny dle rozměrové normy ČSN EN 10029. Mezní úchytky tloušťek plechů třídy B, tolerance rovinnosti plechů normální, tj. třída N. Volitelné požadavky dle ČSN EN 10025-2, čl.13: VP6, VP9, VP10, VP14, VP15, VP18, VP19a </div> </div> <div> <div> Plechý - Ocel S235J2+N <div> dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/2.2 </div> </div> <div> Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2 </div> </div> <div> <div> Válcované profily, plechý a rošty - Ocel S235JR <div> dodací podmínky ČSN 10 204 z r.2005/2.2 </div> </div> <div> Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2 </div> </div>		

POŽADAVKY NA TECHNICKÉ DODACÍ PODMÍNKY		List: 2/2
Investor : Město Krnov		Datum: 12/2018
Stavba : Oprava lávky na ulici Nádražní v Krnově		Výrobní skupina: EXC3
Objekt : SO 201 Lávka		Nátěr: viz Technická zpráva
Část : Ocelová konstrukce		
Vypracoval: Ing. Tomáš Holý	Zakázkové číslo: P2/018/28	
Kontroloval : Ing. David Marván	Číslo výkresu: -	
<div> <div> Uzavřené profily "jäksi" - Ocel S235J2H+N Mechanické vlastnosti a chemické složení dle ČSN EN 10025-1,2 </div> <div> dodací podmínky ČSN 10 204 z r.2005/2.2 </div> </div>		
<div> <div> Nerez 1.4401 Chemické složení dle DIN 17440 </div> <div> dodací podmínky ČSN 10 204 z r.2005/2.2 </div> </div>		
<div> <div> Přídavný svařovací materiál Požadované zkoušky: Chemické složení a hodnota uhlíkového ekvivalentu CEV Tahová zkouška podle ČSN EN ISO 6892-1 Zkouška rázem v ohybu podle ČSN EN ISO 148-1 - požadavky dle svařovaného materiálu </div> <div> dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/ 3.1 </div> </div>		
<div> <div> Spojovací materiál Jakost 8.8 </div> <div> dodací podmínky ČSN EN 10 204(r.2005)/ 2.2 </div> </div>		

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Tomáš Holý		Zakázkové číslo: P2/018/28						List : 1/6	
					Kontroloval : Ing. David Marván		Číslo výkresu:							
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Přejímka	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěr. plocha [m2]		Poznámka	
									Jedn.pol.	Celkem	Systém 1	Systém 2		
	1. SCHODIŠTĚ 1									3063,0	82,1	0,0		
1.1	2	UPE 300		4920	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		218,4	436,9	9,5	-	schodnice	
1.2	2	UPE 300		1350	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		59,9	119,9	2,6	-	schodnice	
1.3	2	UPE 300		5150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		228,7	457,3	10,0	-	schodnice	
1.4	2	UPE 300		2300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		102,1	204,2	4,5	-	schodnice	
1.5	56	L80/ 60/8		1814	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		15,1	847,2	27,8	-	stupnice	
1.6	1	P 10	80	1814	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		11,4	11,4	0,3	-	stupnice	
1.7	3	UPE 200		1814	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		41,4	124,1	3,8	-	příčník	
1.8	3	UPE 140		1814	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		26,3	78,9	2,8	-	příčník	
1.9	2	P 10	100	150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,2	2,4	0,1	-	čelní plech schodnice	
1.10	2	P 15	200	320	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		7,5	15,1	0,3	-	patní plech schodnice	
1.11	2	P 15	85	2300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		23,0	46,0	0,8	-	lemovací plech schodnice	
1.12	14	P 10	81	165	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,0	14,7	0,4	-	výztuha schodnice	
1.13	4	P 10	81	270	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,7	6,9	0,2	-	výztuha schodnice	
1.14	2	P 10	81	275	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,7	3,5	0,1	-	výztuha schodnice	
1.15	2	P 10	100	150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,2	2,4	0,0	-	stříška na schodnici	
1.16	4	T 100		2240	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		36,7	146,9	3,4	-	stojka mezipodesty	
1.17	4	L 80/8		2250	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		21,7	86,7	2,8	-	diagonála mezipodesty	
1.18	4	L 80/8		2650	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		25,5	102,1	3,3	-	diagonála mezipodesty	
1.19	4	P 10	130	200	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		2,0	8,2	0,2	-	styčnickový plech	
1.20	4	P 10	130	340	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		3,5	13,9	0,4	-	styčnickový plech	
1.21	4	P 10	190	270	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		4,0	16,1	0,4	-	styčnickový plech	
1.22	4	P 10	190	300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		4,5	17,9	0,5	-	styčnickový plech	
1.23	4	P 15	250	250	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		7,4	29,4	0,5	-	patní plech	
1.24	1	IPE 300		2490	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		105,1	105,1	2,9	-	příčník	
1.25	4	P 10	75	290	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,7	6,8	0,2	-	výztuha příčníku	
1.26	2	tl. 10	150	190	teflonová kluzná deska								teflonová deska	
1.27	2	P 10	130	150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,5	3,1	0,1	-	dolní zarážka - patní deska	
1.28	2	P 10	85	135	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,9	1,8	0,0	-	dolní zarážka - svislý plech	
1.29	2	P 15	85	130	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,3	2,6	0,0	-	dolní zarážka - čelní plech	
1.30	1	UPE 100		160	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,6	1,6	0,1	-	horní zarážka	
1.31	1	P 10	50	85	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,3	0,3	0,0	-	výztuha horní zarážky	
1.32	2	P 10	100	150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,2	2,4	0,1	-	doplnění styčnickového plechu	
1.33	2	UPE 140		1910	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		27,7	55,4	2,0	-	horní příčel stojky	
1.34	1	UPE 240		2240	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		67,6	67,6	1,8	-	horní příčník stojky	
1.35	2	P 15	190	440	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		9,8	19,7	0,3	-	horní podepření - svislý plech	
1.36	2	P 15	85	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,0	2,0	0,0	-	horní podepření - vodorovný plech	
1.37	2	P 10	100	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,8	1,6	0,0	-	horní podepření - vodorovný plech	

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Tomáš Holý		Zakázkové číslo: P2/018/28						List : 2/6	
					Kontroloval : Ing. David Marván		Číslo výkresu:							
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Přejímka	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěr. plocha [m2]		Poznámka	
									Jedn.pol.	Celkem	Systém 1	Systém 2		
1.38	2	P 10	70	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,5	1,1	0,0	-	horní podepření - přítlačný plech	
1.39	2	tl. 10	100	100	teflonová kluzná deska								teflonová deska	
1.40	2	tl. 10	70	100	teflonová kluzná deska								teflonová deska	
2. SCHODIŠTĚ 2										3271,4	87,7	0,0		
2.1	2	UPE 300		5620	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		249,5	499,1	10,9	-	schodnice	
2.2	2	UPE 300		1350	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		59,9	119,9	2,6	-	schodnice	
2.3	2	UPE 300		5840	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		259,3	518,6	11,3	-	schodnice	
2.4	2	UPE 300		2320	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		103,0	206,0	4,5	-	schodnice	
2.5	64	L80/ 60/8		1814	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		15,1	968,2	31,8	-	stupnice	
2.6	1	P 10	80	1814	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		11,4	11,4	0,3	-	stupnice	
2.7	3	UPE 200		1814	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		41,4	124,1	3,8	-	příčník	
2.8	3	UPE 140		1814	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		26,3	78,9	2,8	-	příčník	
2.9	2	P 10	100	150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,2	2,4	0,1	-	čelní plech schodnice	
2.10	2	P 15	200	320	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		7,5	15,1	0,3	-	patní plech schodnice	
2.11	2	P 15	85	2320	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		23,2	46,4	0,8	-	lemovací plech schodnice	
2.12	14	P 10	81	165	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,0	14,7	0,4	-	výztuha schodnice	
2.13	4	P 10	81	270	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,7	6,9	0,2	-	výztuha schodnice	
2.14	2	P 10	81	275	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,7	3,5	0,1	-	výztuha schodnice	
2.15	2	P 10	100	150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,2	2,4	0,0	-	stříška na schodnici	
2.16	4	T 100		1870	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		30,7	122,7	2,8	-	stojka mezipodesty	
2.17	4	L 80/8		1940	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		18,7	74,7	2,4	-	diagonála mezipodesty	
2.18	4	L 80/8		2370	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		22,8	91,3	2,9	-	diagonála mezipodesty	
2.19	4	P 10	150	200	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		2,4	9,4	0,2	-	styčnickový plech	
2.20	4	P 10	150	340	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		4,0	16,0	0,4	-	styčnickový plech	
2.21	4	P 10	220	270	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		4,7	18,7	0,5	-	styčnickový plech	
2.22	4	P 10	220	300	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		5,2	20,7	0,5	-	styčnickový plech	
2.23	4	P 15	250	250	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		7,4	29,4	0,5	-	patní plech	
2.24	1	IPE 300		2490	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		105,1	105,1	2,9	-	příčník	
2.25	4	P 10	75	290	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,7	6,8	0,2	-	výztuha příčnicku	
2.26	2	tl. 10	150	190	teflonová kluzná deska								teflonová deska	
2.27	2	P 10	130	150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,5	3,1	0,1	-	dolní zarážka - patní deska	
2.28	2	P 10	85	135	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,9	1,8	0,0	-	dolní zarážka - svislý plech	
2.29	2	P 15	85	130	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,3	2,6	0,0	-	dolní zarážka - čelní plech	
2.30	1	UPE 100		160	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,6	1,6	0,1	-	horní zarážka	
2.31	1	P 10	50	85	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,3	0,3	0,0	-	výztuha horní zarážky	
2.32	2	P 10	100	150	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,2	2,4	0,1	-	doplnění styčnickového plechu	
2.33	2	UPE 140		1910	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		27,7	55,4	2,0	-	horní příčel stojky	

SEZNAM POLOŽEK					Vypracoval: Ing. Tomáš Holý Kontroloval : Ing. David Marván		Zakázkové číslo: P2/018/28 Číslo výkresu:						List : 3/6	
Pol. č.	Kusů	Název materiálu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Materiál	Norma	Přejímka	Doplňkové požadavky	Hmotnost [kg]		Nátěr. plocha [m2]		Poznámka	
									Jedn.pol.	Celkem	Systém 1	Systém 2		
2.34	1	UPE 240		2240	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		67,6	67,6	1,8	-	horní příčník stojky	
2.35	2	P 15	190	440	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		9,8	19,7	0,3	-	horní podepření - svislý plech	
2.36	2	P 15	85	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		1,0	2,0	0,0	-	horní podepření - vodorovný plech	
2.37	2	P 10	100	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,8	1,6	0,0	-	horní podepření - vodorovný plech	
2.38	2	P 10	70	100	S355J2+N	ČSN EN 10025-1,2	3.1		0,5	1,1	0,0	-	horní podepření - přítlačný plech	
2.39	2	tl. 10	100	100	teflonová kluzná deska								teflonová deska	
2.40	2	tl. 10	70	100	teflonová kluzná deska								teflonová deska	
3. ZÁBRADLÍ NA SCHODIŠTI 1										934,8	14,3	55,8		
3.1	2	jäkl 80x5		4990	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		54,9	109,8	3,0	-	madlo	
3.2	2	jäkl 80x5		1280	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		14,1	28,2	0,8	-	madlo	
3.3	2	jäkl 80x5		5260	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		57,9	115,7	3,2	-	madlo	
3.4	2	jäkl 80x5		1940	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		21,3	42,7	1,2	-	madlo	
3.5	16	L 50/5		980	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		3,7	59,1	-	3,0	rám tahokovu	
3.6	32	L 50/5		790	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		3,0	95,3	-	4,9	rám tahokovu	
3.7	4	L 50/5		1050	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		4,0	15,8	-	0,8	rám tahokovu	
3.8	8	L 50/5		850	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		3,2	25,6	-	1,3	rám tahokovu	
3.9	16	L 50/5		1080	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		4,1	65,1	-	3,4	rám tahokovu	
3.10	4	L 50/5		1670	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		6,3	25,2	-	1,3	rám tahokovu	
3.11	18	jäkl 70x5		1030	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		9,7	174,6	4,9	-	sloupek	
3.12	4	jäkl 70x5		1120	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		10,5	42,2	1,2	-	sloupek	
3.13	8	tahokov	700	1330	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		4,5	35,8	-	14,9	oko 60x45, tl. 3mm	
3.14	2	tahokov	850	1050	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		4,3	8,6	-	3,6	oko 60x45, tl. 3mm	
3.15	8	tahokov	700	1430	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		4,8	38,4	-	16,0	oko 60x45, tl. 3mm	
3.16	2	tahokov	850	1660	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		6,8	13,5	-	5,6	oko 60x45, tl. 3mm	
3.17	160	P 10	50	60	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		0,2	37,7	-	1,0	styčník rámu	
3.18	4	P 10	70	70	S235J2+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		0,4	1,5	0,0	-	víčko	
4. ZÁBRADLÍ NA SCHODIŠTI 2										1001,2	15,2	61,3		
4.1	2	jäkl 80x5		5660	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		62,3	124,5	3,4	-	madlo	
4.2	2	jäkl 80x5		1280	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		14,1	28,2	0,8	-	madlo	
4.3	2	jäkl 80x5		5960	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		65,6	131,1	3,6	-	madlo	
4.4	2	jäkl 80x5		2090	S235J2H+N	ČSN EN 10025-1,2	2.2		23,0	46,0	1,3	-	madlo	
4.5	16	L 50/5		1150	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		4,3	69,4	-	3,6	rám tahokovu	
4.6	32	L 50/5		790	S235JR	ČSN EN 10025-1,2	2.2		3,0	95,3	-	4,9	rám tahokovu	

[illegible]

[illegible]

[illegible]