

**STAVEBNÍ ÚPRAVY, VZT - MŠ SLUNEČNICE
BRUNTÁLSKÁ 1400/80, 794 01 KRNOV**

INVESTOR: MĚSTO KRNOV, HLAVNÍ NÁMĚSTÍ 96/1, 794 01 KRNOV

RZ 145-2021/02
PROSINEC 2021
DPS
měřítko ozn. výkr.
D.1.1-13

PROJEKTANT
R. ZATLOUKAL

PARÉ ČÍSLO

SKLADBY KONSTRUKCÍ
NAVRHOVANÝ STAV
D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

SKLADBY KONSTRUKCÍ

OZN.	POPIS VÝROBKU
S1	<ul style="list-style-type: none"> - ODSTRANĚNÍ VŠECH NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ NA FASÁDĚ, PROŠKRÁBNUTÍ PRASKLIN, VYZTUŽENÍ TRHLIN, ODBROUŠENÍ NECITLIVÝCH OPRAV A ZAPRAVENÍ DRÁŽEK - KOMPLETNÍ OMYTÍ FASÁDY TEPLOU VODOU S MÍRNÝM TLAKEM - CELOPLOŠNÉ ZPEVNĚNÍ FASÁDY (PENETRACE) ČISTÝM SILIKÁTEM ŘEDĚNÝM V POMĚRU 1:1 S VODOU (např. KEIM FIXATIV) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> . FIXATIV Z ČISTÉHO TEKUTÉHO SILIKÁTU DRASELNÉHO . MINERÁLNÍ ZPEVNĚNÍ PODKLADU BEZ OMEZENÍ DIFUZE . APLIKACE PŘÍPRAVKU ŘEDĚNÉHO 1:1 S VODOU 2x ŽIVÉ DO ŽIVÉHO - DOPLNĚNÍ OMÍTKOVÝCH VRSTEV A SROVNÁNÍ SOKLOVÉ ČÁSTI POMOCÍ JÁDROVÉ OMÍTKY NA BÁZI VÁPENNÝCH A HYDRAULICKÝCH ANORGANICKÝCH POJIV (např. KEIM GRUNDPUTZ-HKP) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> . SKUPINA MALT: GP CS II DLE DIN EN 998-1 P II PODLE DIN V 18550 . ZRNO 0-4mm, PROPUSTNOST PRO PÁRU m:~9, NASÁKAVOST: W0 . APLIKACE VRSTVY DO max. tl.20mm V JEDNOM TECHNOLOGICKÉM KROKU . POURCHY OMÍTEK PO ZATVRDNUTÍ DOSTATEČNĚ ZDRSNIT . POSTŘÍK (tzv. ŠPRIC) BUDE ŘEŠEN STEJNOU SMĚSÍ, ALE ŘIDŠÍ KONZISTENCÍ - APLIKACE FINÁLNÍ OMÍTKY (NA OPRAVOVANÁ MÍSTA) STŘÍKÁNÍM POMOCÍ MLÝNKU NEBO OBDOBNOU TECHNIKOU BŘÍZOLITOVÉHO TYPU ZRNA 2 NEBO 4mm (ZPŮSOB APLIKACE A VELIKOST ZRNA, BUDE VYUŽOVÁNO A SCHVÁLENO INVESTOREM A TDI / AD), (např. KEIM KRATZPUTZ) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> . MINERÁLNÍ, ŠLECHTĚNÁ OMÍTKOVÁ SMĚS NA BÁZI KOMBINACE POJIV - BÍLÉHO VÁPENNÉHO HYDRÁTU, BÍLÉHO CEMENTU, TŘÍDĚNÝCH PÍSKŮ, MINERÁLNÍCH PIGMENTŮ A PŘÍSADEK PRO ZLEPŠENÍ VLASTNOSTÍ . PEVNOSTNÍ TŘÍDA MALTY: GP CS II DLE ČSN 998-1 . KŘEMENNÉ PLNIVO cca DO 50% . PROPUSTNOST PRO PÁRU m:~15, NASÁKAVOST W1 - APLIKACE VÁPENOCEMENTOVÉ VLÁKNY ARMOVANÉ ŠTUKOVÉ OMÍTKY NA SOKL BUDOVY S ULOŽENÍM PERLINKY DO HORNÍ TŘETINY (např. KEIM TURADO) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> . ZRNITOST ~1,0mm . PEVNOST V TLAKU: CS II (4 N/mm2) . PROPUSTNOST VODNÍCH PAR m: max.15, KAPILÁRNÍ NASÁKAVOST: W1 . min. tl. VRSTVY 3mm . CELOPLOŠNÉ ULOŽENÍ PERLINKY DO HORNÍ TŘETINY SOUVRSTVÍ - DVOJNÁSOBNÝ SOL-SILIKÁTOVÝ NÁTĚR (např. KEIM SOLDALIT) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> . POJIVOVÁ BÁZE: KOMBINACE SOLU KYSELINY KŘEMIČITÉ A KŘEMIČITANU DRASELNÉHO . SPLŇUJE POŽADAVKY DIN 18 363 2.4.1.: ORGANICKÝ PODÍL: max.5% . STÁLEBAREVNOST: TŘÍDA A1 . MAXIMÁLNÍ PAROPROPUSTNOST, DIFÚZNÍ EKUIVALENT TLOUŠTKY VZDUCHOVÉ VRSTVY: sd<=0,01m . APLIKACE STŘÍKÁNÍM, příp. VÁLEČKOVÁNÍM (JE NUTNO OVŠEM ZOHLEDNIT STRUKTURU PODKLADU)
S2	<ul style="list-style-type: none"> - KOMPLETNÍ ODSTRANĚNÍ OMÍTKY, PROŠKRÁBNUTÍ SPÁR A PRASKLIN, VYZTUŽENÍ TRHLIN - OMYTÍ FASÁDY TEPLOU VODOU S MÍRNÝM TLAKEM - JÁDROVÁ OMÍTKA NA BÁZI VÁPENNÝCH A HYDRAULICKÝCH ANORGANICKÝCH POJIV (např. KEIM GRUNDPUTZ-HKP) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> . SKUPINA MALT: GP CS II DLE DIN EN 998-1 P II PODLE DIN V 18550 . ZRNO 0-4mm, PROPUSTNOST PRO PÁRU m:~9, NASÁKAVOST: W0 . APLIKACE VRSTVY DO max. tl.20mm V JEDNOM TECHNOLOGICKÉM KROKU . POURCHY OMÍTEK PO ZATVRDNUTÍ DOSTATEČNĚ ZDRSNIT . POSTŘÍK (tzv. ŠPRIC) BUDE ŘEŠEN STEJNOU SMĚSÍ, ALE ŘIDŠÍ KONZISTENCÍ - APLIKACE FINÁLNÍ OMÍTKY STŘÍKÁNÍM POMOCÍ MLÝNKU NEBO OBDOBNOU TECHNIKOU BŘÍZOLITOVÉHO TYPU ZRNA 2 NEBO 4mm (ZPŮSOB APLIKACE A VELIKOST ZRNA, BUDE VYUŽOVÁNO A SCHVÁLENO INVESTOREM A TDI / AD), (např. KEIM KRATZPUTZ) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> . MINERÁLNÍ, ŠLECHTĚNÁ OMÍTKOVÁ SMĚS NA BÁZI KOMBINACE POJIV - BÍLÉHO VÁPENNÉHO HYDRÁTU, BÍLÉHO CEMENTU, TŘÍDĚNÝCH PÍSKŮ, MINERÁLNÍCH PIGMENTŮ A PŘÍSADEK PRO ZLEPŠENÍ VLASTNOSTÍ . PEVNOSTNÍ TŘÍDA MALTY: GP CS II DLE ČSN 998-1 . KŘEMENNÉ PLNIVO cca DO 50% . PROPUSTNOST PRO PÁRU m:~15, NASÁKAVOST W1 - DVOJNÁSOBNÝ SOL-SILIKÁTOVÝ NÁTĚR (např. KEIM SOLDALIT) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> . POJIVOVÁ BÁZE: KOMBINACE SOLU KYSELINY KŘEMIČITÉ A KŘEMIČITANU DRASELNÉHO . SPLŇUJE POŽADAVKY DIN 18 363 2.4.1.: ORGANICKÝ PODÍL: max.5% . STÁLEBAREVNOST: TŘÍDA A1 . MAXIMÁLNÍ PAROPROPUSTNOST, DIFÚZNÍ EKUIVALENT TLOUŠTKY VZDUCHOVÉ VRSTVY: sd<=0,01m . APLIKACE STŘÍKÁNÍM, příp. VÁLEČKOVÁNÍM (JE NUTNO OVŠEM ZOHLEDNIT STRUKTURU PODKLADU) <p>PO OTLUČENÍ STÁVAJÍCÍCH OMÍTEK BUDE PŘEMĚŘENA VLHKOST PODKLADU. V ZÁVISLOSTI NA VLHKOSTI A JEJÍMU PŘEDPOKLÁDANEMU BUDOUCÍMU VÝSKYTU SE DOPORUČUJE APLIKACE TRASS VÁPENNÝCH SANAČNÍCH OMÍTEK</p>

SKLADBY KONSTRUKCÍ

OZN.	POPIS VÝROBKU
A	<ul style="list-style-type: none"> - ROSTLÁ ZEMINA - ZÁSYP VÝKOPKEM ZBAVENÝ OSTRÝCH KAMENŮ, HUTNĚNÍ PO 150-200mm VRSTVÁCH - NOPOVÁ FÓLIE O VÝŠCE NOPU 20mm UKONČENÁ VĚTRACÍ LIŠTOU POD ÚROVNÍ OBLÁZKOVÉHO KAMENIVA - KOTVENÍ DLE VÝROBCE / KAMENNÉ příp. SMÍŠENÉ ZDIVO, V KONTAKTU SE ZDIVEM TMELIT PU TMELEM - PRO OSAZENÍ LIŠTY JE NUTNO POČÍTAT S UYROVNÁNÍM PODKLADU STĚRKOVOU HMOTOU příp. MALTOU NA PODKLADNÍ PENETRACI - STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÉ ZÁKLADOVÉ ZDIVO, NEČISTIT A NEVYMÝVAT SPÁRY
B	<ul style="list-style-type: none"> - ROSTLÁ ZEMINA - ZÁSYP VÝKOPKEM ZBAVENÝ OSTRÝCH KAMENŮ, HUTNĚNÍ PO 150-200mm VRSTVÁCH - NOPOVÁ FÓLIE O VÝŠCE NOPU 20mm UKONČENÁ VĚTRACÍ LIŠTOU POD ÚROVNÍ OBLÁZKOVÉHO KAMENIVA - KOTVENÍ DLE VÝROBCE / KAMENNÉ příp. SMÍŠENÉ ZDIVO, V KONTAKTU SE ZDIVEM TMELIT PU TMELEM - PRO OSAZENÍ LIŠTY JE NUTNO POČÍTAT S UYROVNÁNÍM PODKLADU STĚRKOVOU HMOTOU příp. MALTOU NA PODKLADNÍ PENETRACI - APLIKACE MINERÁLNÍ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKY (např. KEIM POROSAN - DICHTUNGSSCHLÄMME) - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> • MINERÁLNÍ MATERIÁL NA BÁZI CEMENTU, JEMNÝCH PÍSKŮ A IZOLAČNÍCH PROSTŘEDKŮ • ZRNITOST: 0-0,7mm • NANÁŠÍ SE min. DVĚ VRSTVY V CELKOVÉ tl.min.2mm; 1. VRSTVA SE APLIKUJE ŠTĚTKOU, 2. VRSTVA ŠTĚTKOU NEBO HLADÍTKEM - SROVNÁNÍ POUVRCHU CEMENTOVOU MALTOU S APLIKACÍ PODKLADNÍHO POSTŘIKU - POŽADAVKY NA VLASTNOSTI - TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU: <ul style="list-style-type: none"> • ZRNITOST: 0-5mm • PEVNOST V TLAKU: > 6N/mm², CS IV • PROPUSTNOST PRO VODNÍ PÁRU m: cca 25 • APLIKACE SÍŤOVITÉ S POKRYTÍM 50% - OČIŠTĚNÍ ZÁKLADOVÝCH KONSTRUKCÍ / OMYTÍ TLAKOVOU VODOU
C	<p>MÍST.Č. 1.02, 1.04, 1.05, 1.07</p> <ul style="list-style-type: none"> - DLAŽDICE SLINUTÁ NEGLAZOVANÁ 300x300x8, PROTISKLUZNOST R9, BAREVNÝ ODSTÍN DLE VÝBĚRU INVESTORA NA FLEXIBILNÍ LEPIDLO, KLADENÍ NA KOSO (ZTRATNĚ min.15%), CELKOVÁ tl.15mm - PENETRAČNÍ NÁTĚR - CEMENTOVÝ LITÝ POTĚR S ROZPTÝLENOU VÝZTUŽÍ (alt. OCEL. KARI SÍŤ 100/100/5) tl.65mm - DILATACE V PLOŠE SE NEUVAŽUJE, BUDE UPŘESNĚNO S DODAVATELEM, V SOKLU DILATAČNÍM PÁSKEM Z POLYETHYLENU tl.>5mm - SEPARACE / TRÍVRSTVÁ POLYETYLENOVÁ LAMINOVANÁ FÓLIE S VÝZTUŽNOU MŘÍŽKOU - IZOLAČNÍ DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRÉNU EPS 150S tl.2x80=160mm (KLADENÍ NA VAZBU); $\lambda=0,035 \text{ W/m.K}$ - HYDROIZOLACE: GEOTEXTILIE 300g/m² + PVC-P FÓLIE tl.1,5mm + GEOTEXTILIE 300g/m² - VEŠKERÉ SPOJE, NAPOJENÍ A PROSTUPY MUSÍ BÝT ŘEŠENY JAKO PLYNOTĚSNÉ - VYTÁHNOUT NA SVISLÉ ZDIVO DO ÚROVNĚ ±0, NATAVIT NA ROHOVOU LIŠTU 50/50mm ZAPUŠTĚNOU DO VODOROUNÉ SPÁRY ZDIVA - ZÁKLADOVÁ DESKA Z BETONU C16/20 + OCEL. KARI SÍŤ 100/100/6mm tl.150mm - PODKLADNÍ HUTNĚNÁ VRSTVA Z ŠD FRAKCE 16-32mm tl.200mm - PŮVODNÍ PODKLADNÍ VRSTVY, PO PROVEDENÍ ODKOPU BUDE PODKLAD HUTNĚN
D	<p>MÍST.Č. 1.06</p> <ul style="list-style-type: none"> - DLAŽDICE SLINUTÁ NEGLAZOVANÁ 300x300x8, PROTISKLUZNOST R11, BAREVNÝ ODSTÍN DLE VÝBĚRU INVESTORA NA FLEXIBILNÍ LEPIDLO, KLADENÍ NA KOSO (ZTRATNĚ min.15%), CELKOVÁ tl.15mm - NÁTĚROVÁ IZOLACE, VYTÁHNOUT NA SOKL min.100mm, OSADIT HYDROIZOLAČNÍ PÁSKU - PENETRAČNÍ NÁTĚR - CEMENTOVÝ LITÝ POTĚR S ROZPTÝLENOU VÝZTUŽÍ (alt. OCEL. KARI SÍŤ 100/100/5) tl.65mm - DILATACE V PLOŠE SE NEUVAŽUJE, BUDE UPŘESNĚNO S DODAVATELEM, V SOKLU DILATAČNÍM PÁSKEM Z POLYETHYLENU tl.>5mm - SEPARACE / TRÍVRSTVÁ POLYETYLENOVÁ LAMINOVANÁ FÓLIE S VÝZTUŽNOU MŘÍŽKOU - IZOLAČNÍ DESKY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRÉNU EPS 150S tl.2x80=160mm (KLADENÍ NA VAZBU); $\lambda=0,035 \text{ W/m.K}$ - HYDROIZOLACE: GEOTEXTILIE 300g/m² + PVC-P FÓLIE tl.1,5mm + GEOTEXTILIE 300g/m² - VEŠKERÉ SPOJE, NAPOJENÍ A PROSTUPY MUSÍ BÝT ŘEŠENY JAKO PLYNOTĚSNÉ - VYTÁHNOUT NA SVISLÉ ZDIVO DO ÚROVNĚ ±0, NATAVIT NA ROHOVOU LIŠTU 50/50mm ZAPUŠTĚNOU DO VODOROUNÉ SPÁRY ZDIVA - ZÁKLADOVÁ DESKA Z BETONU C16/20 + OCEL. KARI SÍŤ 100/100/6mm tl.150mm - PODKLADNÍ HUTNĚNÁ VRSTVA Z ŠD FRAKCE 16-32mm tl.200mm - PŮVODNÍ PODKLADNÍ VRSTVY, PO PROVEDENÍ ODKOPU BUDE PODKLAD HUTNĚN
E	<p>MÍST.Č. 1.03, 1.17</p> <ul style="list-style-type: none"> - DLAŽDICE SLINUTÁ NEGLAZOVANÁ 300x300x8, PROTISKLUZNOST R10, BAREVNÝ ODSTÍN DLE VÝBĚRU INVESTORA NA FLEXIBILNÍ LEPIDLO, KLADENÍ NA KOSO (ZTRATNĚ min.15%), CELKOVÁ tl.15mm - SAMONIVELAČNÍ HMOTA PŘEDPOKLAD prům. tl.20mm - ADHÉZNÍ MŮSTEK - STÁVAJÍCÍ DLAŽBA, PROVÉST DIAGNOSTIKU PODKLADU, NESOUDRŽNÁ MÍSTA ODSTRANIT A POUVRCH OPRAVIT VÝSPRAKOVOU HMOTOU - PODKLAD BUDE PŘIPRAVEN V SOULADU S TECHNOLOGICKÝM PŘEDPÍSEM DODAVATELE ADHÉZNÍHO MŮSTKU

SKLADBY KONSTRUKCÍ

OZN.	POPIS VÝROBKU
F	<p>MÍST.Č. 1.02, 1.04, 1.05, 1.06, 1.07</p> <ul style="list-style-type: none"> - FOUKANÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ VATY prům.tl.300mm - CERTIFIKOVANÝ MATERIÁL GRANULÁTU ČEDIČOVÉ VATY: $\lambda=0,036-0,038 \text{ W/m.K}$ - STÁVAJÍCÍ PODLAHA Z DŘEVĚNÝCH DESEK tl.24mm (PLOCHA 28m²) NA DŘEVĚNÝCH TRÁMECH 100/100mm (5Ks) - DEMONTÁŽ - STÁVAJÍCÍ ZÁSYP STAVEBNÍM RUMEM / SUTÍ - <9,5m³ - ODSTRANIT - STROPNÍ KONSTRUKCE Z CIHELNÝCH KLENB (tl.150mm) DO OCELOVÝCH I PROFILŮ - POURCH ZBAVIT NEČISTOT PRŮMYSLOVÝM VYSAVAČEM - VÁPENNÁ OMÍTKA - VZDUCHOVÁ MEZERA / ROZVODY TZB tl.~20-170mm - PAROZÁBRANA OMEZUJÍCÍ PROUDĚNÍ VZDUCHU A DIFUZI VODNÍ PÁRY - POLYETYLEN/HLINÍK, BARVA STŘÍBRNÁ, PLOŠNÁ HMOTNOST 170g/m², tl.0,3mm - PAROZÁBRANA BUDE LEPENÁ V PŘESAZÍCH, NAPOJENÍ NA OKOLNÍ A PROSTUPUJÍCÍ KONSTRUKCE TĚSNIT TMELEM NA PAROZÁBRANY - SDK DESKA tl.12,5mm, V MÍST. 1.05 a 1.06 DESKY IMPREGNOVANÉ - NOSNÁ KONSTRUKCE PODHLEDU Z KOVOVÝCH CD PROFILŮ (MONTÁŽNÍ A NOSNÉ) NA PŘÍMÉ ZÁVĚSY (KOTVENÍ DO CIHELNÉ KLENBY) - MALBA PODHLEDU 2x NA PODKLADNÍ NÁTĚR, BARVA BÍLÁ / VYŠŠÍ BĚLOST (min. 86% BaSO₄)
G	<ul style="list-style-type: none"> - FOUKANÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ VATY prům.tl.300mm - CERTIFIKOVANÝ MATERIÁL GRANULÁTU ČEDIČOVÉ VATY: $\lambda=0,036-0,038 \text{ W/m.K}$ - STROPNÍ KONSTRUKCE Z CIHELNÝCH KLENB (tl.150mm) DO OCELOVÝCH I PROFILŮ / VYROVNÁNO BETONEM / VÝLEZ NA PŮDU - POURCH ZBAVIT NEČISTOT PRŮMYSLOVÝM VYSAVAČEM - PROSTOR KOLEM VÝLEZU VYMEZIT OSB DESKOU tl.15mm S NAPOJENÍM NA CIHLENÝ PRÁH DVEŘÍ DO PŮDNÍHO PROSTORU
H	<p>MÍST.Č. 1.03, 1.17</p> <ul style="list-style-type: none"> - STÁVAJÍCÍ PODBITÍ Z DŘEVĚNÝCH DESEK - STÁVAJÍCÍ VÁPENNÁ OMÍTKA NA RÁKOSOVÉ ROHOŽE tl.<20mm - OTLOUCI I S RÁKOSOVOU ROHOŽÍ, DESKY OČISTIT - VZDUCHOVÁ MEZERA / ROZVODY TZB tl.~100mm - PAROZÁBRANA OMEZUJÍCÍ PROUDĚNÍ VZDUCHU A DIFUZI VODNÍ PÁRY - POLYETYLEN/HLINÍK, BARVA STŘÍBRNÁ, PLOŠNÁ HMOTNOST 170g/m², tl.0,3mm - PAROZÁBRANA BUDE LEPENÁ V PŘESAZÍCH, NAPOJENÍ NA OKOLNÍ A PROSTUPUJÍCÍ KONSTRUKCE TĚSNIT TMELEM NA PAROZÁBRANY - SDK DESKA IMPREGNOVANÁ tl.12,5mm - NOSNÁ KONSTRUKCE PODHLEDU Z KOVOVÝCH CD PROFILŮ (MONTÁŽNÍ A NOSNÉ) NA PŘÍMÉ ZÁVĚSY / KOTVENÍ DO DŘEVĚNÉHO TRÁMOVÉHO STROPU
<p>POZNÁMKA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - V MÍSTĚ NOVÉ PODLAHY JE NUTNO POČÍTAT S PROVEDENÍM NOVÉ LEŽATÉ KANALIZACE, NAPOJIT NA STÁVAJÍCÍ VÝVOD, OVĚŘIT PRŮCHODNOST - TRANSPORT VYBOURANÉHO A VYTĚŽENÉHO MATERIÁLU Z PODLAH STÁVAJÍCÍMI DVEŘMI, ZAJISTIT DVEŘE A ZÁRUBNĚ PROTI POŠKOZENÍ příp. OKNY, ROVNĚŽ ZAJISTIT PROTI POŠKOZENÍ - BUDE POUŽIT UCELENÝ SYSTÉM JEDNOHO VÝROBCE, JE NEPŘÍPUSTNÉ KOMBINOVAT JEDNOTLIVÉ VRSTVY OD RŮZNÝCH VÝROBCŮ PŘI APLIKACI JEDNOTLIVÝCH VRSTEV FASÁDY BUDE POSTUPOVÁNO DLE TECHNOLOGICKÝCH POSTUPŮ DANÝCH VÝROBCI MATERIÁLŮ - PRO APLIKACI NÁTĚRŮ A TENKOVRSŤVÝCH OMÍTEK BUDE POUŽITA JEDNOTNÁ ŠARŽE - NAVRŽENÝ ROZSAH STAVEBNÍ ÚPRAV OBJEKTU RESPEKTUJE POŽADVKY INVESTORA 	